

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Лихославльский завод светотехнических изделий "Светотехника"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<b>Эргономеханический отдел</b>	Нет				
<b>Эргономеханический участок</b>	Нет				
<b>Цех литья алюминия</b>					
2н-22А(3н-22А; 4н-22А). Оператор токарных станков с программным управлением	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Борошмов М.А	
5н-22. Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Борошмов М.А	
<b>Технологический отдел</b>	Нет				
<b>Сборочное производство</b>	Нет				
<b>Заготовительный цех штамповочный</b>					
191. Мастер штамповочного участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Маслов С.Н.	
195А(196А; 196-1А; 196-2А). Наладчик холодноштамповочного оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Маслов С.Н.	
197А(197-1А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Маслов С.Н.	
198А(198-1А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Маслов С.Н.	
199А(199-1А; 199-2А; 199-3А; 199-4А; 200А; 200-1А; 200-2А; 200-3А; 200-4А). Штамповщик (совмещение сварщик на машинах контактной сварки)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение СИЗ от шума	Снижение времени воздействия шума	постоянно	начальник цехового производства Маслов С.Н.	

Дата составления: 09.08.2022



Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись) Антипов Владимир Геннадьевич (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по производству (подпись) Чумаков Игорь Юрьевич (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Начальник службы персонала (подпись) Котлярова Наталья Владимировна (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Заместитель главного технолога (подпись) Куликов Александр Евгеньевич (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Главный механик-начальник энергомеханического участка (подпись) Шведов Александр Иванович (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Главный энергетик-начальник энергомеханического отдела (подпись) Квашенинников Игорь Анатольевич (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Начальник бюро производственной безопасности (подпись) Кудряшова Нина Сергеевна (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Начальник юридического бюро (подпись) Киселева Людмила Васильевна (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Специалист по связям с общественностью-председатель профкома (подпись) Лобова Наталья Николаевна (Ф.И.О.) 17.08.2022 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов) 1554 (подпись) Смирнова Елена Викторовна (Ф.И.О.) 09.08.2022 (дата)